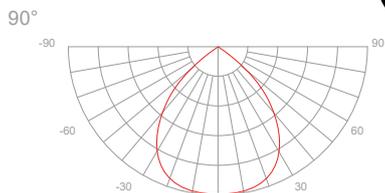


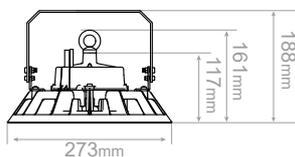


**3**  
AÑOS  
GARANTÍA  
RSR

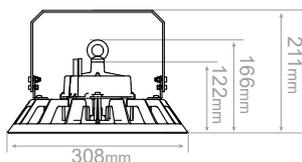
## PHILIPS XITANIUM CAMPANA UFO



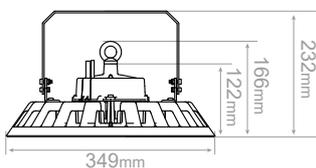
100W



150W



200W



### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Fabricado en aluminio, policarbonato óptico y un acabado de carcasa con recubrimiento en polvo de poliéster electrostático antipolvo. Iluminación versátil diseñada para aplicaciones en grandes áreas que ofrece ventajas clave sobre las lámparas de descarga tradicionales como la regulación de potencia, encendido bajo demanda (puede montar un sensor de movimiento), alta resistencia, mayor vida útil y ahorro de energía brindando comodidad y eficiencia.

### APLICACIONES PRÁCTICAS

Idóneo para iluminar grandes áreas exteriores e interiores como polideportivos, naves industriales, supermercados, talleres, gasolineras...

### ESPECIFICACIONES

Protección contra circuito abierto, cortocircuito y sobrevoltaje.  
Protección contra sobretensiones de 6KV Línea-línea y 6KV línea-tierra.  
Temperatura de funcionamiento -30 °C a +45 °C.  
Nivel de estanqueidad IP65 y resistencia al impacto IK09.  
Certificación CE, CB, SAA, RoHS y C-TICK.  
Cumplimiento de EMC según EN 55015:2019/A11:2020 y EN 61000.  
Driver **PHILIPS**  
Chip SMD2830 **LUMILEDS**  
Dimmable



CÓDIGO	TONALIDAD	POTENCIA	LÚMENES	DIMMABLE
<b>8844D</b>	4000°K	<b>100W</b>	16000lm	SI
<b>8846D</b>	5700°K			
<b>8864D</b>	4000°K	<b>150W</b>	24000lm	SI
<b>8866D</b>	5700°K			
<b>8884D</b>	4000°K	<b>200W</b>	32000lm	SI
<b>8886D</b>	5700°K			



30.000 h	ALUM/POLICARB	IK 09	65
220-240V	50/60HZ	PF ≥ 0,95	SMD 2830
>80	A0	IC DRIVER	1/1

DEKRA • CE • EMC • RoHS